

## ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE NELL'ESERCIZIO 2012

| SETTORE |                |                                |           |                             |         | SOGGETTI   | PERSONE GIURIDICHE              |        |         |
|---------|----------------|--------------------------------|-----------|-----------------------------|---------|------------|---------------------------------|--------|---------|
|         |                |                                |           |                             |         |            | PUBBLICHE E PRIVATE             |        |         |
|         |                | ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE |           |                             |         |            | ASSOCIAZIONI ED ALTRI ORGANISMI |        |         |
|         |                |                                |           | FINALITA' DEL               | DURATA  | IMP. ANNUO | DISPOSIZIONI DI                 |        |         |
| n.      | COGNOME E NOME | ANNO NAS.                      | INDIRIZZO | BENEFICIO                   | IN MESI | IN EURO    | LEGGE                           | O REG. |         |
| 1       | A. E.H.        | 1960                           |           | Contributo economico (2010) | 1       | 370,00     |                                 |        | 15      |
| 2       | A. E.H.        | 1961                           |           | Contributo economico (2011) | 1       | 457,65     |                                 |        | 15      |
| 3       | F.A.           | 1957                           |           | Contributo economico (2011) | 3       | 1.050,00   |                                 |        | 15, 18  |
| 4       | L.P.           | 1975                           |           | Contributo economico (2011) | 1       | 500,00     |                                 |        | 15      |
| 5       | R.C.           | 1966                           |           | Contributo economico (2011) | 1       | 530,00     |                                 |        | 15      |
| 6       | B.G.           | 1965                           |           | Contributo economico (2011) | 1       | 900,00     |                                 |        | 15, 18, |
| 7       | B.A.           | 1975                           |           | Contributo economico (2011) | 1       | 500,00     |                                 |        | 15      |
| 8       | D.D.           | 1972                           |           | Contributo economico (2011) | 1       | 500,00     |                                 |        | 15      |
| 9       | S.B.           | 1938                           |           | Contributo economico (2011) | 3       | 930,00     |                                 |        | 13      |
| 10      | E.G.S.         | 1963                           |           | Contributo economico (2012) | 1       | 150,00     |                                 |        | 15      |
| 11      | B.D.           | 1977                           |           | Contributo economico (2012) | 1       | 584,00     |                                 |        | 15, 51  |
| 12      | B.G.           | 1965                           |           | Contributo economico (2012) | 1       | 700,00     |                                 |        | 15, 51  |
| 13      | C.L.           | 1985                           |           | Contributo economico (2012) | 1       | 500,00     |                                 |        | 15      |
| 14      | B.A.           | 1956                           |           | Contributo economico (2012) | 1       | 180,00     |                                 |        | 15      |
| 15      | B.A.           | 1956                           |           | Contributo economico (2012) | 1       | 320,00     |                                 |        | 15      |
| 16      | L.P.           | 1975                           |           | Contributo economico (2012) | 1       | 499,92     |                                 |        | 15      |

|    |         |      |  |                             |    |          |  |              |        |
|----|---------|------|--|-----------------------------|----|----------|--|--------------|--------|
| 17 | S.B.    | 1938 |  | Contributo economico (2012) | 9  | 1.458,00 |  |              | 13     |
| 18 | M.V.    | 1969 |  | Contributo economico (2012) | 1  | 500,00   |  |              | 15, 51 |
| 19 | F.A.    | 1957 |  | Contributo economico (2012) | 1  | 350,00   |  |              | 15, 18 |
| 20 | F.A.    | 1957 |  | Contributo economico (2012) | 1  | 250,00   |  |              | 15, 18 |
| 21 | P.D.    | 1976 |  | Contributo economico (2012) | 1  | 450,00   |  |              | 15, 18 |
| 22 | E. G.S. | 1963 |  | Contributo economico (2012) | 1  | 100,00   |  |              | 15     |
| 23 | C.G.    | 1983 |  | Contributo economico (2012) | 1  | 500,00   |  |              | 15     |
| 24 | B.A.    | 1965 |  | Contributo economico (2012) | 1  | 110,00   |  |              | 15     |
| 25 | M.E.    | 1981 |  | Contributo economico (2012) | 1  | 110,00   |  |              | 15     |
| 26 | B.E.    | 1965 |  | Contributo economico (2012) | 12 | 3.600,00 |  | L.R. 11/2001 |        |
| 27 | G.F.    | 1968 |  | Contributo economico (2012) | 12 | 3.600,00 |  | L.R. 11/2001 |        |
| 28 | Z.S.    | 1967 |  | Contributo economico        | 11 | 3.300,00 |  | L.R. 11/2001 |        |
| 29 | C.R.    | 1930 |  | Retta ricovero (2011)       | 2  | 1.252,12 |  |              | 20     |
| 30 | C.L.    | 1927 |  | Retta ricovero (2011)       | 3  | 547,81   |  |              | 20     |
| 31 | C.R.    | 1930 |  | Retta ricovero (2012)       | 10 | 9.365,60 |  |              | 20     |
| 32 | C.L.    | 1927 |  | Retta ricovero (2012)       | 6  | 1.254,91 |  |              | 20     |
| 33 | K. Y.A. | 1962 |  | Contributo locazione (2010) | 12 | 905,11   |  | L. 431/1998  |        |
| 34 | C.I.    | 1968 |  | Contributo locazione (2010) | 12 | 652,79   |  | L. 431/1998  |        |
| 35 | K.B.    | 1960 |  | Contributo locazione (2010) | 12 | 588,83   |  | L. 431/1998  |        |
| 36 | H.A.    | 1980 |  | Contributo locazione (2010) | 12 | 353,27   |  | L. 431/1998  |        |

|    |   |        |   |   |     |                   |  |                      |                                |
|----|---|--------|---|---|-----|-------------------|--|----------------------|--------------------------------|
| 37 | AULSS 15 "ALTA PADOVANA"                              | Ente   | Via Casa di Ricovero, 40 - Cittadella                 | Quote sociali (2012)                        | 12  | 144.072,00        |  | L.R. 55/1982         |                                |
| 38 | AULSS 15 "ALTA PADOVANA"                              | Ente   | Via Casa di Ricovero, 40 - Cittadella                 | Quote sociali Progetto mamma-bambino (2011) | 12  | 1.200,60          |  | L.R. 55/1982         |                                |
| 39 | C.A.  | 1953   |   | Contributo espese alloggio                  | 4   | 1.200,00          |  |                      | Accordo rep. 102/2012          |
| 40 | C.A.  | 1953   |   | Contributo espese alloggio                  | 6   | 1.810,86          |  |                      | art. 57                        |
| 41 | S.C.  | 1949   |   | Contributo economico (trasporto studenti )  | 5   | 935,00            |  | Accordo di programma |                                |
| 42 | S.B.  | 1938   |   | fondo copertura TIA                         | 12  | 122,00            |  |                      | Del. G.C. n. 25 del 22.02.2011 |
| 43 | S.R.  | 1960   |   | Contributo sogg. Climatici (2010)           | 5gg | 350,00            |  |                      | 58                             |
| 44 | "IL GRATICOLATO" s.c.s.                               | Coop.  | Via Pugnalin, n. 2/A - S. Giorgio delle Pertiche (PD) | Contrib. Soggiorni climatici (2011)         | 5gg | 180,00            |  |                      | 58                             |
| 45 | BOROMELLO VIAGGI s.a.s. di Boromello Angelo e C. sas. | S.a.s. | Via Ronchi, 76 - Loreggia                             | Progetto "Aneurisma aorta cercasi" (2012)   | 3gg | 495,00            |  |                      |                                |
|    | <b>TOTALE</b>   |        |   |   |     | <b>188.285,47</b> |  |                      |                                |

| SETTORE  |                                    |               |                                      |  |    | SOGGETTI  | PERSONE GIURIDICHE              |             |   |
|--|------------------------------------|---------------|--------------------------------------|--|----|-----------|---------------------------------|-------------|---|
| ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO |                                    |               |                                      |  |    |           | PUBBLICHE E PRIVATE             |             |   |
|  |                                    |               |                                      |  |    |           | ASSOCIAZIONI ED ALTRI ORGANISMI |             |   |
|  |                                    |               |                                      |  |    |           |                                 |             |   |
| 1  | PATTARO AUTOSERVIZI srl            | Srl           | Via Treviso, 35 - Trebaseleghe       | Progetto Sport e benessere 3 <sup>a</sup> età (2011/2012) - n. 10 partecipanti | 2  | 935,00    |                                 |             | Protocollo d'intesa Provincia Consorzio Terme Euganee |
| 2  | PARROCCHIA DI ZEMINIANA            | Ente di culto | Via Chiesa, 19                       | Contr. straordinario per manutenzione fabbricato di Via del Rosario, 5         | 1  | 3.000,00  |                                 |             | 3,4   |
| 3  | A.S.D. SPORTING CLUB NOALE POLISP. | Ass.ne        | Via De Pol, 5 - Noale                | Contr. trasporto corsi di nuoto alunni scuola primaria                         | 2  | 182,00    |                                 |             | 3,4   |
| 4  | U.S.D. FULGOR MASSANZAGO           | Ass.ne        | Via Vivaldi, 26                      | Contr. gestione impianti sportivi 2011   | 2  | 3.000,00  |                                 | Convenzione |   |
| 5  | U.S.D. FULGOR MASSANZAGO           | Ass.ne        | Via Vivaldi, 26                      | Contr. gestione impianti sportivi 2012   | 10 | 12.000,00 |                                 | Convenzione |   |
| 6  | PARROCCHIA DI ZEMINIANA            | Ente di culto | Via Chiesa, 19                       | Contr. gestione impianti sportivi saldo 2011                                   | 3  | 1.250,00  |                                 | Convenzione |   |
| 7  | PARROCCHIA DI ZEMINIANA            | Ente di culto | Via Chiesa, 19                       | Contr. gestione impianti sportivi acconto 2012                                 | 6  | 2.500,00  |                                 | Convenzione |   |
| 8  | ASS. CICL. MASSANZAGO ABA TRINOX   | Ass.ne        | Via dell'Artigianato, n. 10          | Contributo ordinario 2010 saldo  | 6  | 75,00     |                                 |             | 3, 4  |
| 9  | ATLETICA PALLAVOLO MASSANZAGO      | Ass.ne        | Via Roma, n. 4                       | Contributo ordinario 2010 saldo  | 6  | 1.500,00  |                                 |             | 3, 4  |
| 10   | KARATE PROJECT                     | Ass.ne        | Via Tintoretto, n. 12/A - Noale (VE) | Contributo ordinario 2010 saldo  | 6  | 212,50    |                                 |             | 3, 4  |
| 11   | U.S.D. FULGOR MASSANZAGO           | Ass.ne        | Via Vivaldi, 26                      | Contributo ordinario 2011 acconto  | 6  | 250,00    |                                 |             | 3,4   |
| 12   | KARATE PROJECT                     | Ass.ne        | Via Tintoretto, n. 12/A - Noale (VE) | Contributo ordinario 2011 acconto  | 6  | 212,50    |                                 |             | 3, 4  |

|    |   |                  |  |  |     |                  |  |  |      |
|----|---|------------------|--|--|-----|------------------|--|--|------|
| 13 | A.G.E.S.C.I. ZEMINIANA                        | Ass.ne           | Via Chiesa, n. 15                                    | Contributo ordinario 2011<br>acconto                   | 6   | 475,00           |  |  | 3, 4 |
| 14 | ATLETICA PALLAVOLO MASSANZAGO                 | Ass.ne           | Via Roma, n. 4                                       | Contributo ordinario 2011<br>totale                    | 12  | 3.000,00         |  |  | 3, 4 |
| 15 | ASS. CICL. MASSANZAGO ABA TRINOX              | Ass.ne           | Via dell'Artigianato, n. 10                          | Contributo ordinario 2011<br>acconto                   | 6   | 75,00            |  |  | 3, 4 |
| 16 | FEDERAZIONE DEI COMUNI DEL<br>CAMPOSAMPIERESE | Ente<br>pubblico | Pzz.tta Dante 4 - Camposampiero                      | Contributo<br>organizzazione Festa<br>della Sport 2012 | 1gg | 300,00           |  |  | 3, 4 |
| 17 | ATLETICA PALLAVOLO MASSANZAGO                 | Ass.ne           | Via Roma, n. 4                                       | Contributo ordinario 2012<br>acconto                   | 6   | 1.500,00         |  |  | 3, 4 |
| 18 | AVIS - Sede di Massanzago                     | Ass.ne           | Via Roma, n. 93                                      | Contributo ordinario 2010<br>saldo                     | 6   | 250,00           |  |  | 3, 4 |
| 19 | AVIS - Sede di Massanzago                     | Ass.ne           | Via Roma, n. 94                                      | Contributo ordinario 2011<br>acconto                   | 6   | 650,00           |  |  | 3, 4 |
| 20 | IL SALICE                                     | Ass.ne           | Via Marconi, 32                                      | Contributo ordinario 2011<br>totale                    | 12  | 1.800,00         |  |  | 3, 4 |
| 21 | IL SALICE                                     | Ass.ne           | Via Marconi, 32                                      | Contributo ordinario 2012<br>acconto                   | 6   | 900,00           |  |  | 3, 4 |
| 22 | PRO LOCO MASSANZAGO                           | Ass.ne           | Via Roma, 2/A  | Contributo ordinario 2011<br>acconto                   | 6   | 2.250,00         |  |  | 3, 4 |
| 23 | ACCADEMIA FILARMONICA                         | Ass.ne           | Via Contrà dei Nodari, n. 27 -<br>Camposampiero (PD) | Contributo ordinario 2010<br>saldo                     | 6   | 65,00            |  |  | 3, 4 |
| 24 | ACCADEMIA FILARMONICA                         | Ass.ne           | Via Contrà dei Nodari, n. 27 -<br>Camposampiero (PD) | Contributo ordinario<br>acconto 2011                   | 6   | 65,00            |  |  | 3, 4 |
| 25 | ASSOCIAZIONE NOI DON BOSCO                    | Ass.ne           | Via Marconi, n. 1                                    | Contributo ordinario 2011<br>acconto                   | 6   | 150,00           |  |  | 3, 4 |
| 26 | PARROCCHIA S. ALESSANDRO<br>MASSANZAGO        | Ente di culto    | Via Marconi, 1                                       | Contributo<br>organizzazione Gr.Est<br>2012            | 1   | 600,00           |  |  | 3, 4 |
|    | <b>TOTALE</b>                                 |                  |  |  |     | <b>37.197,00</b> |  |  |      |

| SETTORE |               |                    |           |               |         | SOGGETTI:                       | PERSONE GIURIDICHE |        |  |
|---------|---------------|--------------------|-----------|---------------|---------|---------------------------------|--------------------|--------|--|
|         |               | SVILUPPO ECONOMICO |           |               |         | PUBBLICHE E PRIVATE             |                    |        |  |
|         |               |                    |           |               |         | ASSOCIAZIONI ED ALTRI ORGANISMI |                    |        |  |
|         |               |                    |           | FINALITA' DEL | DURATA  | IMP. ANNUO                      | DISPOSIZIONI DI    |        |  |
| n.      | DENOMINAZIONE | NAT. GIUR.         | INDIRIZZO | BENEFICIO     | IN MESI | IN EURO                         | LEGGE              | O REG. |  |
| 1       |               |                    |           |               |         |                                 |                    |        |  |
|         | <b>TOTALE</b> |                    |           |               |         | <b>0,00</b>                     |                    |        |  |

| SETTORE |                |                                  |           |                                |         | SOGGETTI:                       | PERSONE GIURIDICHE |        |    |
|---------|----------------|----------------------------------|-----------|--------------------------------|---------|---------------------------------|--------------------|--------|----|
|         |                |                                  |           |                                |         | PUBBLICHE E PRIVATE             |                    |        |    |
|         |                |                                  |           |                                |         | ASSOCIAZIONI ED ALTRI ORGANISMI |                    |        |    |
|         |                | ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE |           |                                |         |                                 |                    |        |    |
|         |                | ANNO NAS/                        |           | FINALITA' DEL                  | DURATA  | IMP. ANNUC                      | DISPOSIZIONI DI    |        |    |
| n.      | COGNOME E NOME | NAT. GIUR.                       | INDIRIZZO | BENEFICIO                      | IN MESI | IN EURO                         | LEGGE              | O REG. |    |
| 1       | B.G.           | 1994                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 2       | B.C.           | 1995                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 3       | B.E.           | 1996                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 4       | B.M.           | 1994                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 5       | C.C.           | 1995                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 6       | C.D.           | 1996                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 7       | C.M.           | 1994                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 8       | C.S.           | 1995                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 9       | D.R. S.        | 1992                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 10      | F.G.           | 1995                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 11      | F.E.           | 1997                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 12      | G.F.           | 1994                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 13      | G.T.           | 1997                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 14      | L.L.           | 1993                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 15      | M.I.           | 1997                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |
| 16      | M.F.           | 1995                             |           | Borsa di studio a.s. 2010/2011 | 1       | 150,00                          |                    |        | 13 |

|    |  |                    |                                     |   |    |           |  |  |                          |
|----|--|--------------------|-------------------------------------|---|----|-----------|--|--|--------------------------|
| 17 | M.M.                                   | 1995               |                                     | Borsa di studio a.s. 2010/2011                                    | 1  | 150,00    |  |  | 13                       |
| 18 | M.V.                                   | 1993               |                                     | Borsa di studio a.s. 2010/2011                                    | 1  | 150,00    |  |  | 13                       |
| 19 | N.A.                                   | 1993               |                                     | Borsa di studio a.s. 2010/2011                                    | 1  | 150,00    |  |  | 13                       |
| 20 | P.L.                                   | 1995               |                                     | Borsa di studio a.s. 2010/2011                                    | 1  | 150,00    |  |  | 13                       |
| 21 | P.S.                                   | 1992               |                                     | Borsa di studio a.s. 2010/2011                                    | 1  | 150,00    |  |  | 13                       |
| 22 | P.S.                                   | 1996               |                                     | Borsa di studio a.s. 2010/2011                                    | 1  | 150,00    |  |  | 13                       |
| 23 | R.C.                                   | 1995               |                                     | Borsa di studio a.s. 2010/2011                                    | 1  | 150,00    |  |  | 13                       |
| 24 | R.S.                                   | 1993               |                                     | Borsa di studio a.s. 2010/2011                                    | 1  | 150,00    |  |  | 13                       |
| 25 | R.P.                                   | 1994               |                                     | Borsa di studio a.s. 2010/2011                                    | 1  | 150,00    |  |  | 13                       |
| 26 | S.C.                                   | 1997               |                                     | Borsa di studio a.s. 2010/2011                                    | 1  | 150,00    |  |  | 13                       |
| 27 | V.A.                                   | 1992               |                                     | Borsa di studio a.s. 2010/2011                                    | 1  | 150,00    |  |  | 13                       |
| 28 | IST. COMPRESIVO "TIEPOLO"              | Ist. Scol. Statale | Via Cavinazzo, 31/B                 | Contributo ordinario 2011 (saldo)                                 | 6  | 6.250,00  |  |  | 14                       |
| 29 | IST. COMPRESIVO "TIEPOLO"              | Ist. Scol. Statale | Via Cavinazzo, 31/B                 | Contributo ordinario 2012 acconto                                 | 6  | 6.250,00  |  |  | 14                       |
| 30 | ISTITUTO COMPRESIVO C.T.I. DI LOREGGIA | Ist. Scol. Statale | Via Palladio, n. 36 - Loreggia (PD) | Contributo Progetto "Tutti i bambini vanno bene a scuola" 2011/12 | 12 | 600,00    |  |  | 14 e protocollo d'intesa |
| 31 | SCUOLA MATERNA SAVARDO                 | Scuola paritaria   | Via Roma, n. 88                     | Integrazione rette famiglie in disagio economico (2011)           | 12 | 2.500,00  |  |  | 14 e convenzione         |
| 32 | SCUOLA MATERNA SAN LUIGI               | Scuola paritaria   | Viale Roma, n. 64                   | Integrazione rette famiglie in disagio economico (2011)           | 12 | 2.500,00  |  |  | 14 e convenzione         |
| 33 | SCUOLA MATERNA SAVARDO                 | Scuola paritaria   | Via Roma, n. 88                     | Contributo ordinario (2012)                                       | 12 | 39.336,00 |  |  | 14 e convenzione         |
| 34 | SCUOLA MATERNA SAN LUIGI               | Scuola paritaria   | Viale Roma, n. 64                   | Contributo ordinario saldo (2011)                                 | 6  | 15.333,50 |  |  | 14 e convenzione         |

|    |   |                       |                                      |  |    |                   |  |  |   |
|----|---|-----------------------|--------------------------------------|--|----|-------------------|--|--|---|
| 35 | SCUOLA MATERNA SAN LUIGI  | Scuola<br>paritaria   | Viale Roma, n. 64                    | Contributo ordinario<br>(2012)                         | 12 | 29.664,00         |  |  | 14 e<br>convenzione                       |
| 36 | PASTORALE SOCIALE E DEL LAVORO NEL<br>CAMPOSAMPIERESE (Mons. Don Aldo Roma) | Ass.ne                | Via Roma, n. 75 - Piombino Dese (PD) | Contributo straordinario<br>(2010)                     | 1  | 250,00            |  |  | 3, 4                                      |
| 37 | PASTORALE SOCIALE E DEL LAVORO NEL<br>CAMPOSAMPIERESE (Mons. Don Aldo Roma) | Ass.ne                | Via Roma, n. 75 - Piombino Dese (PD) | Contributo straordinario<br>(2011)                     | 1  | 250,00            |  |  | 3, 4                                      |
| 38 | PASTORALE SOCIALE E DEL LAVORO NEL<br>CAMPOSAMPIERESE (Mons. Don Aldo Roma) | Ass.ne                | Via Roma, n. 75 - Piombino Dese (PD) | Contributo straordinario<br>(2012)                     | 1  | 150,00            |  |  | 3, 4                                      |
| 39 | ISTITUTO COMPRENSIVO "TIEPOLO"  | Ist. Scol.<br>Statale | Via Cavinazzo, n. 31/B               | Contributo "Progetto<br>Rete Mosaico"<br>2011/2012     | 12 | 1.485,00          |  |  | 14  |
| 40 | ISTITUTO COMPRENSIVO "TIEPOLO"  | Ist. Scol.<br>Statale | Via Cavinazzo, n. 31/B               | Contributo "Progetto<br>Rete Mosaico"<br>2012/2013     | 12 | 1.479,00          |  |  | 14  |
| 41 | COMUNE DI CAMPOSAMPIERO   | Ente                  | Piazza Castello, 35                  | Quota gestione sala<br>prove di via Straelle<br>(2011) | 1  | 187,00            |  |  | Convenzione<br>diversi comuni<br>aderenti |
|    | <b>TOTALE</b>   |                       |                                      |  |    | <b>110.284,50</b> |  |  |   |





| SETTORE                        |                                |            |                                       |                               |         | SOGGETTI:                       | PERSONE GIURIDICHE |                            |  |
|--------------------------------|--------------------------------|------------|---------------------------------------|-------------------------------|---------|---------------------------------|--------------------|----------------------------|--|
|                                |                                |            |                                       |                               |         | PUBBLICHE E PRIVATE             |                    |                            |  |
| ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI |                                |            |                                       |                               |         | ASSOCIAZIONI ED ALTRI ORGANISMI |                    |                            |  |
|                                |                                |            |                                       | FINALITA' DEL                 | DURATA  | IMP. ANNUO                      | DISPOSIZIONI DI    |                            |  |
| n.                             | COGNOME E NOME                 | NAT. GIUR. | INDIRIZZO                             | BENEFICIO                     | IN MESI | IN EURO                         | LEGGE              | O REG.                     |  |
| 1                              | BUSITALIA SITANORD             | S.r.l.     | Piazza della Croce Rossa, n. 1 - Roma | Contributo ordinario (2011)   | 3       | 140,40                          |                    | Provincia PD               |  |
| 2                              | BUSITALIA SITANORD             | S.r.l.     | Piazza della Croce Rossa, n. 1 - Roma | Contributo ordinario (2011)   | 6       | 291,62                          |                    | Provincia PD               |  |
| 3                              | ANCI SA - SEZIONE REGIONALE    | Ass.ne     | Via Rossi, 35 - Rubano                | Contributo associativo (2012) | 12      | 456,50                          |                    | art.18 Statuto Anci Veneto |  |
| 4                              | ANCI - NAZIONALE               | Ass.ne     | Via dei Prefetti, 46 - Roma           | Contributo associativo (2012) | 12      | 880,07                          |                    |                            |  |
| 5                              | ASS. NAZ. COMBATTENTI E REDUCI | Ass.ne     | Via Fossaltina, 9                     | Contributo ordinario (2011)   | 12      | 300,00                          |                    | 3, 4                       |  |
|                                | <b>TOTALE</b>                  |            |                                       |                               |         | <b>2.068,59</b>                 |                    |                            |  |